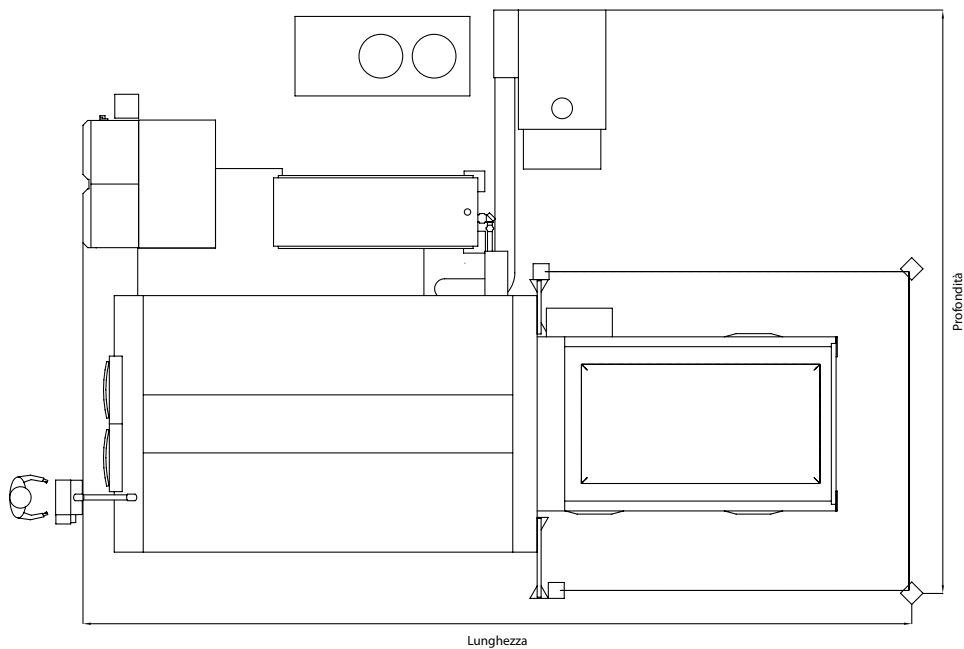
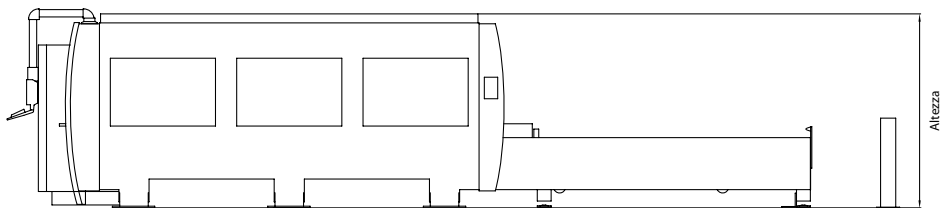


Dati tecnici BySprint Pro



con ByLaser 4400

Lunghezza	10 400 mm
Profondità	7 300 mm
Altezza	2 380 mm

Copertura come optional

Dimensione nominale lamiera	x = 3000 mm y = 1500 mm
Area di taglio	x = 3048 mm/ 120 in y = 1524 mm/ 60 in z = 70 mm/2,75 in
Velocità massima di posizionamento parallelo all'asse x, y	100 m/min
Velocità massima di posizionamento simultaneo	140 m/min
Accelerazione massima degli assi	12 m/s ²
Precisione di posizionamento Pa*	± 0,1 mm
Ripetibilità Ps*	± 0,05 mm
Precisione di rilevamento bordo	± 0,5 mm
Peso massimo pezzo	750 kg
Peso macchina**	12 000 kg
Fondamenta	normale pavimento industriale armato secondo piano d'installazione
Teste di taglio	5" e 7,5"
Comando da pannello	con schermo tattile 15", tastiera e dispositivo di comando manuale
Unità dischi	DVD-RW, USB 2.0
Allacciamento alla rete informatica	connettore RJ45 10/100 Mbit/s

Sorgente laser CO ₂	ByLaser 4400
Potenza	4400 W
Lunghezza d'onda	10,6 µm
Polarizzazione	circolare
Frequenza impulsi	1–2500 Hz
Spessori massimi lamiere***	
Acciaio	20 mm
Acciaio inossidabile	20 mm
Alluminio	12 mm
Consumo elettrico massimo dell'impianto****	51 kW

* Secondo VDI/DGQ 3441, lunghezza di misura 1 m. La precisione dell'elemento tagliato dipende da materiale, pretrattamento del materiale, dimensione e surriscaldamento della lamiera

** Impianto di taglio laser completo con tavola intercambiabile senza aspirazione, unità di raffreddamento e automazione

*** Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- impianto di taglio laser regolato e sottoposto a manutenzione in modo ottimale
- i materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

**** Impianto completo, con aspirazione e unità di raffreddamento

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO-9001

Bystronic Best choice.

Laser | Piegatura | Getto d'acqua
bystronic.com